MANUAL INSTRUÇÕES

CENTRÍFUGA ELÉTRICA

SL

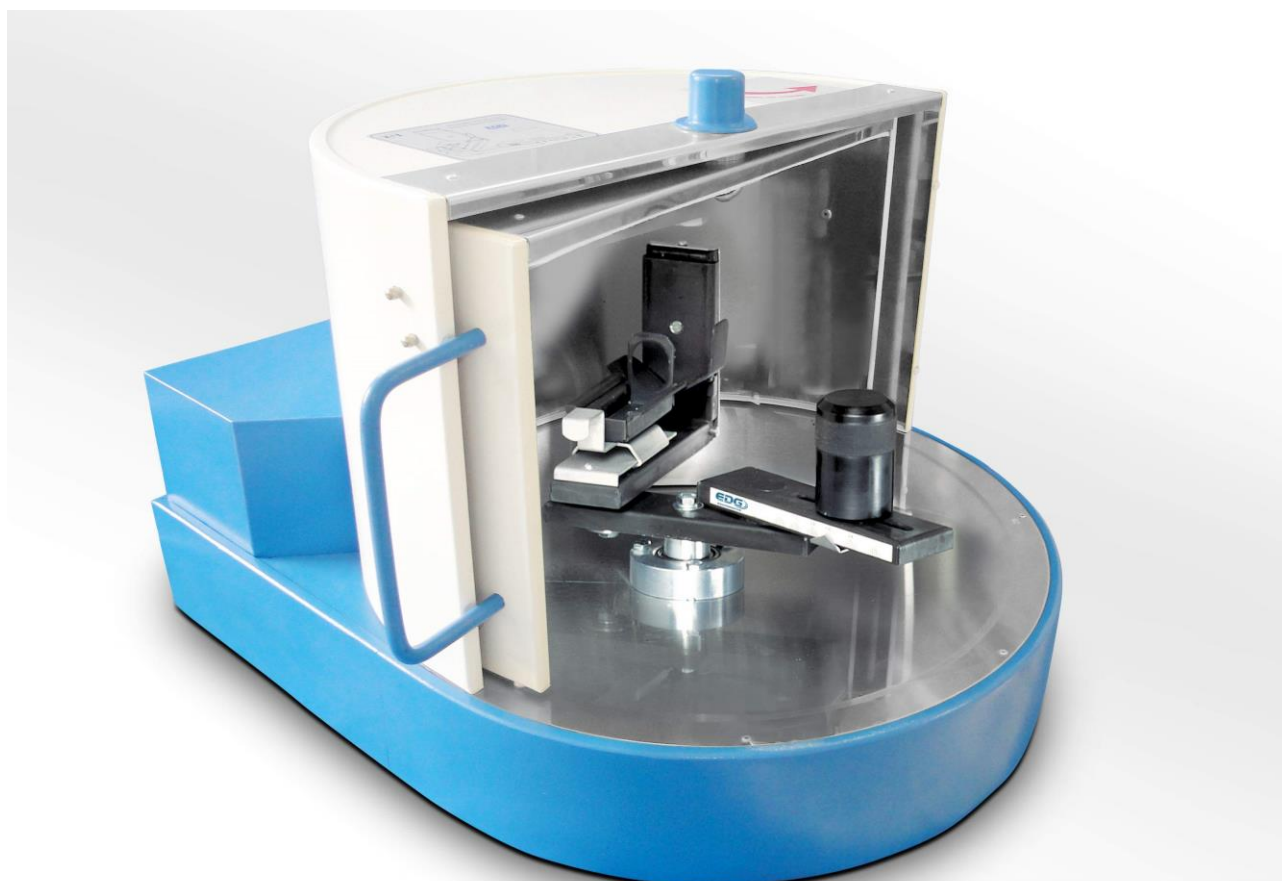



Imagem Meramente Ilustrativa

MANUNAL DE INSTRUÇÕES

CENTRÍFUGA ELÉTRICA- SL

APRESENTAÇÃO

Os avanços tecnológicos têm proporcionado aos profissionais da área de prótese, novos materiais e técnicas revolucionarias, porém, a velha centrífuga de mola continua a mesma de 100 anos atrás.
A Centrifuga EDG-SL foi projetada para proporcionar ao profissional condições que permitam na fundição uma fiel produção do modelo, atendendo aos requisitos de eficiência e segurança.
Para melhor utilização do seu equipamento é necessário considerarmos fatores que influenciam no bom preenchimento do molde (anel).

1. PERMANENCIA DA PRESSÃO DE FUNDIÇÃO ATÉ O TOTAL SOLIDIFICAÇÃO DO METAL

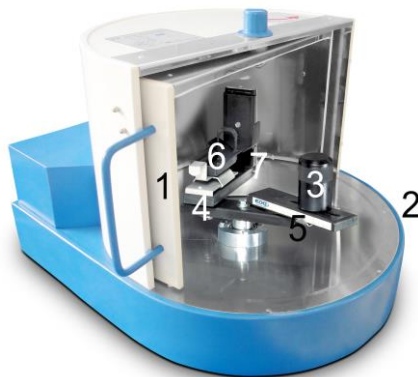
As antigas centrífugas de mola quando disparadas, atingem a máxima rotação que diminui **gradualmente** durante o tempo. Neste processo a pressão é excessiva na entrada do metal e insuficiente durante a solidificação do mesmo, causando a erosão do revestimento na partida e a formação de depressões na peça fundida.
Na Centrífuga EDG-SL a rotação atinge o valor ideal e permanece nessa rotação até a total solidificação do metal, como resultado, temos uma fundição fiel ao modelo, sem bolhas e principalmente sem depressões, que são as imperfeições mais difíceis de corrigir.

2. SEGURANÇA

A segurança é sem duvida o item mais crítico quando se fala de fundição com centrífuga de mola.
Na centrífuga EDG-SL todos os cuidados para garantir a segurança do usuário foram tomados.
1 - A centrífuga só dispara após a proteção ter sido fechada.
2 - Se durante a fundição a proteção for aberta inadvertidamente, o processo será abortado.
3 - Rápida desaceleração.
4 - Exclusivo fixador de anéis que evita o rolamento dos mesmos.
5 - Fácil ajuste da altura do anel.
6 - Dispositivo de aproximação do cadinho.
7 - Exclusivo sistema de balanceamento.

3. INSTALAÇÃO (os números entre parênteses referem-se a fig.1)

Instale sua Centrifuga EDG-SL em lugar bem arejado, sobre uma mesa ou bancada sólida. Sugerimos como ideal uma bancada em alvenaria.
Instale o equipamento de tal forma que facilite o seu manuseio em conjunto com o maçarico de fundição e o forno de anéis. Preferencialmente utilize um acendedor automático com suporte, desta forma você terá uma mão livre para regular o maçarico.
A Centrífuga EDG-SL é produzida em 110 ou 220 volts conforme pedido.
Certifique-se que a rede elétrica na qual ela será ligada esta de acordo com a tensão especificada na etiqueta de identificação localizada na traseira do equipamento.
Na instalação elétrica sugerimos a utilização de fio 4mm para redes 110 ou 220 volts.
Para sua segurança, não deixe de ligar o terminal de aterramento á um terra adequado.
Nunca use o neutro da rede como aterramento.

4. OPERAÇÃO

A Centrífuga EDG-SL sai de fábrica pronta para operar com cadinhos do tipo americano.
Caso o usuário prefira o tipo alemão, entre em contato com a fábrica.

5. PROCEDIMENTO

- Abra a proteção (1) girando-a para esquerda.
- Ligue a chave geral (2) localizada na lateral direita da base do equipamento.
- Ajuste do contra peso (3): o exclusivo desenho do braço (4) da CENTRÍFUGA EDG-SL compensa pequenos erros de balanceamento, tornando esta operação simples e fácil de ser executada.

Acompanham a centrifuga 4 anéis dos seguintes tamanhos: 1x, 3x, 6x, 9x. No braço do equipamento há marcações (5) que indicam a posição do contra peso para cada um dos anéis acima.
-Solte o contra peso girando-o da direita para esquerda.
-Coloque-o na posição relativa ao anel usando.
-Aperte o contra peso girando-o da esquerda para direita. Para obter a fixação do contra peso , basta apertá-lo suavemente e um dispositivo de trava o fixara a posição desejada.

-Para o uso de anéis diferente dos fornecidos com o equipamento, é necessário um teste prévio, para verificar a posição do contra peso em que se obtém o melhor balanceamento.

FUNDIÇÃO:

Após todos os ajustes damos inicio a fundição propriamente dita:

- Leve o suporte do berço de cadinhos (6) no sentido do centro do braço da centrífuga.
- Utilizando uma tenaz ajuste o cadinho previamente aquecido no forno ao berço .
- Coloque metal em qualidade compatível com o trabalho a ser executado dentro do cadinho e aqueça-o com o maçarico.
- Quando o metal estiver fundido, retire com a tenaz o anel do forno e coloque-o sobre seu berço.
- Ajuste através do elevador (7) a altura do anel de tal forma que o centro do anel coincida com o furo de saída do cadinho.
- Ainda com o auxilio da tenaz, aproxime o suporte do berço de cadinhos do anel.
- Quando o metal estiver pronto para fundir, rapidamente retire o maçarico e gire a proteção da esquerda para direita até seu fechamento total.
- Automaticamente a centrífuga irá disparar e permanecerá girando até o desligamento da chave geral ou abertura da proteção.
- Aguarde a total parada do braço centrifugador.

6. RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

- Não deixe de ligar o fio terra.
- Calcule sempre com cuidado a quantidade de metal em relação ao tamanho da peça. Excessos provocam o lançamento de metal fundido que podem danificar o equipamento.
- Evite guardar cadinhos, anéis e etc. dentro do compartimento da centrífuga, se esquecidos serão lançados a alta velocidade provocando graves danos.
- Quando terminar uma série de fundições desligue a chave geral antes de fechar a proteção.
- Evite acionar o equipamento sem cadinho ou anel, ele estará totalmente desbalanceado.
- A tampa inferior da base do equipamento só poderá ser aberta por pessoas autorizadas.

7. PROBLEMAS & SOLUÇÕES

A EDG Equipamentos esta sempre pronta a atendê-lo caso sua Centrifuga necessite de ajustes e reparos. Entretanto, mesmo que o equipamento esteja na garantia, antes de providenciar a assistência técnica verifique se o problema não é de simples solução. Isto evitará perda de tempo e remoção desnecessária do equipamento.

PROBLEMA:

Se o equipamento mesmo estando com a chave geral ligada não funciona.

CAUSAS & SOLUÇÕES:

Mau contato na tomada da rede elétrica. Verifique se a tomada esta bem conectada e se a rede está energizada.

PROBLEMA:
O equipamento vibra muito.
CAUSAS & SOLUÇÕES:
- A mesa na qual o equipamento esta instado é muito frágil (mole) provocando o efeito mola. Como teste coloque o equipamento no chão e ligue-o. Se a vibração parar, utilize uma base mais robusta.
- Verifique se a posição do contra peso está de acordo com o anel. Faça testes variando a posição do contra peso.
- Verifique se a articulação do braço não esta travada por acumulo de sujeira ou restos de metal. Limpe a junta articulada do braço.
- Verifique se a tensão de rede esta abaixo do especificado.

PROBLEMA:
Se a tampa protetora raspa quando fechada ou o equipamento não parte.
CAUSAS & SOLUÇÕES:
Restos de metal ou revestimento estão acumulados entre a tampa protetora e a base do equipamento impedindo o livre funcionamento e o total fechamento da proteção.

PROBLEMA:
Se o anel tende a sair da posição e o metal é injetado fora dele.
CAUSAS & SOLUÇÕES:
- O anel não está devidamente encaixado no cadinho.
- A extremidade do cadinho que se adapta ao anel esta quebrada ou defeituosa.

ESPECIFICAÇÕES

Tensões nominais de alimentação:
- 110 ou 220 volts conforme pedido (não é fabricada com múltipla voltagem)

Consumo em marcha – 290 watts
Freqüência de rede 60 hz.
Rotação 450 rpm.+-10%
Dimensões (cm.) larg. 54 alt. 46 prof. 57
Peso – 33 kg
Acessórios:
- 4 anéis de aço carbono (1x, 3x, 6x, 9x)
- Manual de instruções.

EDG Equipamentos e Controles Ltda.
www.edg.com.br
Vendas: (11) 5051 5043
edgvendasp@uol.com.br
Fábrica:
edg@edg.com.br
Tel: (16) 3377 9600